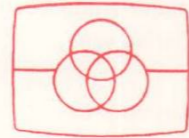


Service
Service
Service

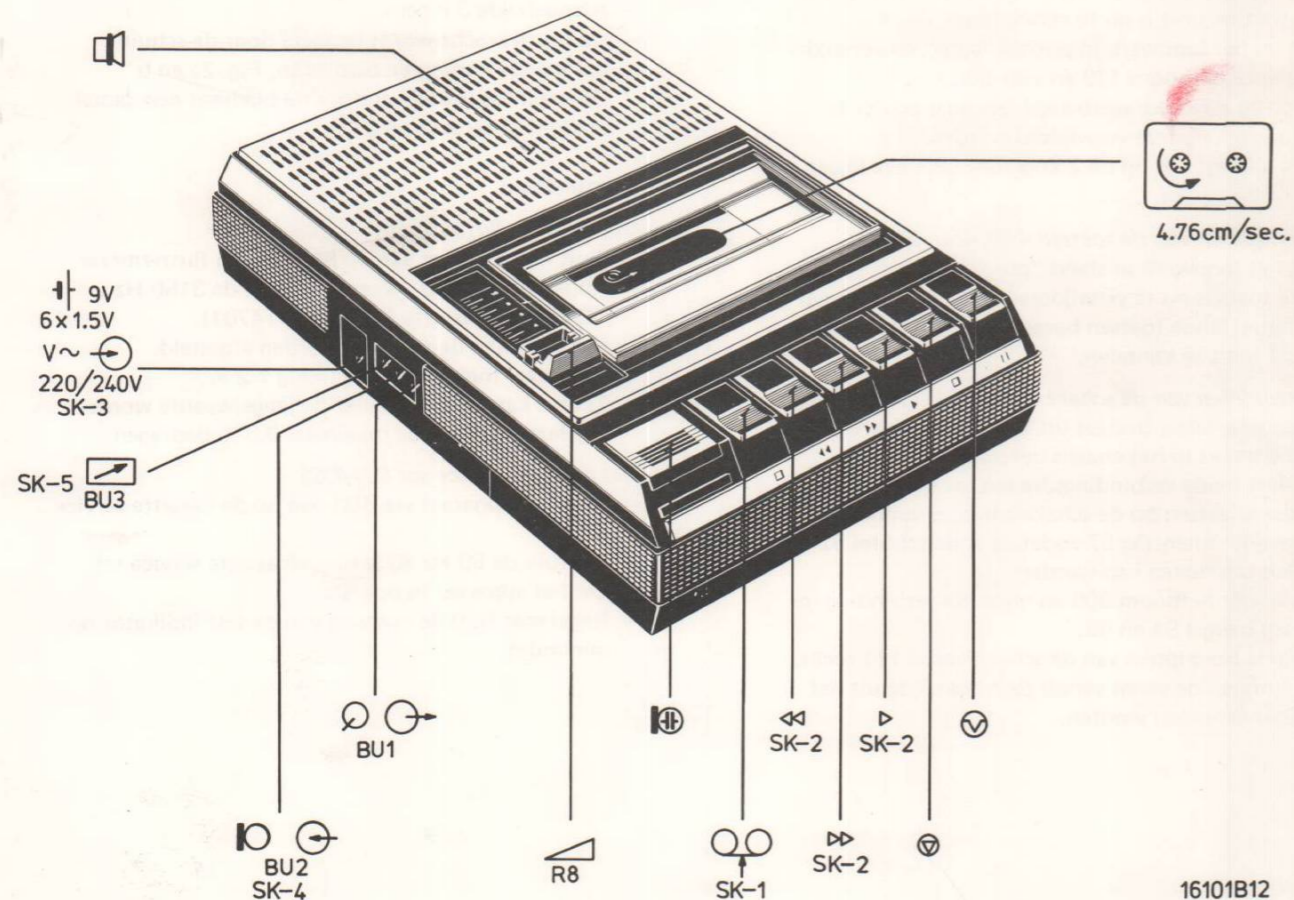


Free service manuals
Gratis schema's

Digitized by

www.freeservicemanuals.info

Service Manual



16101B12

SPECIFICATION

	127 V/220-240 V 50/60 Hz	
	9 V (6xR14)	
Consommation (sortie zéro) Power consumption (no output)	3 W	
Puissance de sortie Output power	0.8 W	
Pleurage et diaphonie Wow and flutter	≤ 0.35 % (TC-FL)	
Vitesse de défilement de bande Tape speed	4.75 cm ± 2 % 15-35°C + 5 -3 % 5-50°C	
Gamme de fréquence Playback freq. resp.	250-8000 Hz within/dans les limites 8 dB	
Gammde de fréquence d'enregis- trement acc. DIN 45511 Rec/freq. resp. acc to DIN 45511	250-6300 Hz within/dans les limites 8 dB	

GB Warning

When the apparatus is connected to the mains and the back cover has been removed, then there is risk of touching the mains voltage.

The mains voltage is then connected to the primary side of the transformer, via print tracks on the print. The points where the mains voltage is connected to the print are marked with the ⚡ sign.

Changing the mains voltage (Fig. 3)

To make the cassette recorder fit for 127 V, cut the print track to point 5. For this purpose, the print has a recess.

Make a connection on the track side between the mains connection and point 6 of the transformer. Next, the type plate must be adapted.

F Attention

Si l'appareil est branché à la tension secteur et que le panneau arrière est ôté, il y a danger de toucher la tension secteur.

La tension secteur est alors reliée au côté primaire du transformateur à travers les traces sur la platine.

Les points auxquels la tension secteur est reliée sont reconnaissables au symbole ⚡

Changement de la tension secteur, Fig. 3

L'adaptation du magnétophone à cassette à 127 V exige l'interruption de la trace imprimée vers le point 5. A cet effet un creux a été prévu dans la platine.

Côté cuivre on établira une liaison entre la connexion secteur et le point 6 du transfo.

Ne pas oublier d'adapter la plaquette de type.

NL Waarschuwing

Indien het apparaat is verbonden met netspanning en de achterwand is verwijderd bestaat er aanrakingsgevaar van de netspanning.

De netspanning is dan verbonden via printsporen op de print met de primaire zijde van de transformator. De punten waar de netspanning op de print is aangesloten zijn herkenbaar aan het teken ⚡

Het wijzigen van de netspanning, Fig. 3

Om de cassetterecorder geschikt te maken voor 127 V moet het spoor op de print naar punt 5 verbroken worden.

Hiervoor is een uitsparing in de print aangebracht. Maak een verbinding aan de spoorzijde tussen de netaansluiting en punt 6 van de trafo.

Tevens moet het typeplaatje aangepast worden.

D Achtung

Wenn das Gerät an das Netz angeschlossen ist und also Netzspannung führt und ausserdem die Rückwand abgenommen ist, besteht Netzspannungsberühungsgefahr.

Die Netzspannung liegt über Leiterbahnen auf der Druckschaltungsplatine an der primären Seite des Transformators.

Die Punkte, an denen die Netzspannung an die Platine angeschlossen ist, führen das Markierungszeichen ⚡

Anpassung an die Netzspannung (Abb. 3)

Um den Cassetten-Recorder für Anschluss an eine 127-V Spannung anzupassen, muss man die Printspur nach Punkt 5 unterbrechen.

Dazu hat die Printplatte eine Aussparung.

Auf der Spurseite zwischen Netzanschluss und Punkt 6 des Transformators eine Verbindung herstellen, und das Typenschild anpassen.

GB DISASSEMBLY**Cabinet, Fig. 1**

- To uncase the apparatus the 5 screws have to be removed from case lower part.
- After having removed screws A (fig. 1), the printed panel, the mechanism and the volume control can be taken out of the cabinet.
- Loudspeaker LS can be removed by breaking off the bending tags.
- For fitting the loudspeaker the appropriate tags must be hot bent (using a soldering iron).
- By bending inwards the cams going into the guide bracket 457, the volume slide 452 can be removed.
- Cassette cover 450 can be removed in open position by pressing the tags in the cassette cover slightly inwards.

Tape-deck, Fig. 2

- Remove pressure roller 68**
Remove plug 67, compression spring 69 and torsion spring 508.
- Removing the head support bracket 52**
Remove pressure roller 68.
Mechanism in "play" position.
Remove tension spring 54 and the four screws B (fig. 1).
Now the operating unit can be removed.
Mechanism in "stop" position.
Now the lever of pause button 119 and spring 508 can be removed.
By pushing the head support bracket slightly backwards it can be removed.
Remark: Mind the 2 balls 58, they now lie loose.
- Removing the buttons 459, 460, Fig. 2**
Mechanism in "play" position.
By bending away the fixing tags of the relevant buttons and tilting the buttons, each button can be removed.
- Removing switch SK2 (111)**
This switch consists of 2 separate flat springs, directly fitted in the chassis.
Unsolder the two connecting wires and properly clean the soldering spots on the switch.
Remove circlip 87 so that reel disc 92 can be pushed upwards.
Remove lever 509 and unfasten the connection between brackets 91 and 93.
Unbend the locking tags of switch springs 111.
From the upper side the springs can be removed from the chassis.

ADJUSTMENTS AND CHECKS**Height of the recording/playback head K1, Fig. 2**

- Switch off the supply voltage.
- Slide adjusting jig 4822 402 60245 over the capstan while pressure roller 68 is slightly pulled back.
- The jig must be slid over the capstan to an extent that it is in line with the erase head guides.
- The R/P-head must now be so adjusted that the jig slides exactly between the tape guides of the two heads.

Azimuth adjustment recording/playback head K1, Fig. 2

The azimuth is adjustable with socket screw 71. For this adjustment the test cassette 8 kHz side from the cassette service set 801/CSS may be used. Set volume control to position 4. If necessary, readjust volume control so that the output voltage is well readable. In start position the 8 kHz signal must be adjusted for maximum output voltage at BU1 (tape).

Fast-wind friction 92

The friction force can be measured with the friction measurement cassette 4822 305 30054 (811/CTM) in position "start". The measuring value must be:

- Fast-wind side 40-60 gcm. Permissible variation in between these values 10 gcm.
- Rewind side 3-8 gcm
- The friction force is determined by the sloping up sides and the flat springs, Figs. 2a and b.
- The force is adjustable by catching the flat spring behind another stud.

Tape speed**With wow-and-flutter meter**

- Connect the set to a wow-and-flutter meter.
- Set in playback position, using the 3150 Hz TC-FL3,15 cassette (8945 600 14701).
- The speed is adjustable with R20. Maximum permissible deviation $\pm 2\%$.
- Besides, the wow-and-flutter value can be read with this meter. It may be 0.3 % maximum.

With cassette service set 801/CSS

- Connect the apparatus to the cassette service set, via BU1.
- Use the 50 Hz-side from the cassette service set
- Set in start position.
- With R20, adjust for minimum wow-and-flutter of the test indicator.

NL DEMONTAGE**Kast, Fig. 1**

- Om het apparaat uit te kasten moeten de 5 schroeven uit de onderkast verwijderd worden.
- De print, loopwerk en de volume pot. meter kunnen uit de kast genomen worden, na verwijdering van schroeven A (fig. 1).
- De luidspreker LS kan verwijderd worden door de omgezette lippen weg te breken.
- Voor bevestiging van de luidspreker moeten de nodige lippen warm omgezet worden (b.v. met behulp van een soldeerbout).
- De volume schuif 452 kan worden verwijderd door de nokjes welke in meeneembeugel 457 vallen naar binnen te buigen.
- De cassetteklep 450 kan verwijderd worden door in de geopende stand de lippen in de cassetteklep iets naar binnen te drukken.

Loopwerk, Fig. 2

- Verwijderen van de drukrol 68**
Verwijder plug 67, drukveer 69 en torsieveer 508.
- Verwijderen van de kopdragerbeugel 52**
Verwijder de drukrol 68.
Zet het loopwerk in stand "play".
Verwijder trekveer 54 en vier schroeven B (fig. 1).
De toetsen unit is nu te verwijderen.
Zet nu het loopwerk in positie "stop" en verwijder de pauze hefboom 119 en veer 508.
Door nu de kopdragerbeugel iets naar achter te schuiven kan deze verwijderd worden.
Opmerking: Let op de 2 kogeltjes 58, deze liggen nu los.
- Verwijderen van de toetsen 459, 460, Fig. 2**
Zet het loopwerk in stand "play".
Elke toets is nu te verwijderen door de lippen van de betreffende toetsen bevestiging opzij te drukken en de toets te kantelen.
- Verwijderen van de schakelaar SK2 (111)**
Deze schakelaar bestaat uit 2 aparte bladveren die rechtstreeks in het chassis bevestigd zijn.
Soldeer beide verbindingdraden los en maak de soldeerplaatsen op de schakelaar goed schoon.
Verwijder klemring 87 zodat de spoelshotel 92 naar boven geschoven kan worden.
Verwijder hefboom 509 en maak de verbinding los tussen beugel 91 en 93.
Buig de borglippen van de schakelveren 111 recht. Nu kunnen de veren vanuit de bovenzijde uit het chassis genomen worden.

INSTELLINGEN EN KONTROLES**Kophoogte o/w kop K1, Fig. 2**

- Schakel de voedingsspanning van het apparaat uit.
- Schuif de instelmal 4822 402 60245 over de toonas 108 terwijl de drukrol 68 iets teruggetrokken wordt.
- De mal moet zover over de toonas geschoven worden, dat deze zich in het verlengde van de wiskopbandgeleiders bevindt.
- De o/w-kop moet nu zodanig ingesteld worden, dat de mal precies tussen de bandgeleiders van beide koppen schuift.

Azimuthinstelling o/w kop K1, Fig. 2

De azimuth wordt ingesteld met de inbus Schroef 71. voor de instelling kan de testcassette 8 kHz zijde, uit de cassette service set 801/CSS gebruikt worden. Zet de volumeregeling in stand vier. Indien nodig de volumeregeling bijregelen tot de uitgangsspanning goed afleesbaar is. In de positie start moet het 8 kHz signaal op maximum uitgangsspanning op BU1 (tape) afgeregeld worden.

Opspoelfrictie 92

De frictiekracht kan worden gemeten met de frictiemeet-cassette 4822 305 30054 (811/CTM) in positie "start". De meetwaarde moet zijn:

- Opspoelzijde 40-60 gcm. Toegestane variatie binnen deze waarden 10 gcm.
- Afspoelzijde 3-8 gcm.
- De frictiekracht wordt bepaald door de schuin oplopende kanten en bladveren, Fig. 2a en b. De kracht is instelbaar door de bladveer een aantal nokken te verplaatsen.

Bandsnelheid**Met wow en flutter meter**

- Sluit het apparaat aan op de wow- en fluttermeter.
- Apparaat in stand "weergave" met de 3150 Hz TC-FL3,15 cassette (8945 600 14701).
- Met R20 kan de snelheid worden afgesteld. Maximaal toelaatbare afwijking $\pm 2\%$.
- Tevens kan op deze meter de jengelwaarde worden afgelezen. Deze mag maximaal 0,3 % bedragen.

Met cassette service set 801/CSS

- Sluit het apparaat via BU1 aan op de cassette service set.
- Gebruik de 50 Hz zijde uit de cassette service set.
- Zet het apparaat in pos. start.
- Regel met R20 de zweving van de test indicator op minimum.

F

DEMONTAGE

Boîtier, Fig. 1

- Les 5 vis du sous panneau doivent être enlevées afin de pouvoir démonter l'appareil.
- La platine, la mécanique et le potentiomètre de volume peuvent être extraits du boîtier après avoir dévissé les vis A (fig. 1).
- Le haut-parleur LS pourra être ôté après avoir brisé les languettes.
- Pour la fixation du haut-parleur les languettes doivent être soudées à chaud (à l'aide d'un fer à souder, par exemple).
- La coulisse du volume pourra être ôtées après avoir replié les cames qui tombent dans l'étrier d'entraînement, vers l'intérieur.
- Le clapet de cassette 450 pourra être enlevé en pressant quelque peu les languettes dans le compartiment de cassette vers l'intérieur.

Mécanique, Fig. 2

- Retrait du galet presseur 68**
Enlever la fiche 67, le ressort de pression 69 et le ressort de torsion 508.
- Retrait du ressort de support de la tête 52**
Enlever le galet presseur 68
Positionner la mécanique sur "play".
Enlever le ressort de traction 54 et les 4 vis B (fig. 1)
L'ensemble des touches peut à présent être ôté.
Positionner la mécanique sur "stop" et enlever le levier d'arrêt momentané (pause) ainsi que le ressort 508.
En faisant glisser le ressort de support de tête quelque peu vers l'arrière il pourra être enlevé.
Remarque: Attention aux deux billes 58, elles sont à présent délogées.
- Retrait des touches 459, 460, Fig. 2**
Positionner la mécanique sur "play".
Chaque touche pourra à présent être ôtée en poussant latéralement les languettes des fixations des touches respectives et en faisant basculer la touche en cause.
- Retrait du commutateur SK2 (111)**
Ce commutateur se compose de 2 ressorts à lame distincts qui sont directement fixés au châssis.
Dessouder les deux fils de connexion et bien nettoyer les points de soudage sur le commutateur.
Enlever le ressort de serrage 87 de manière que le plateau à bobine 92 puisse être soulevé.
Enlever le levier 509 et défaire la fixation entre les étriers 91 et 93.
Redresser les languettes de verrouillage des ressorts 111.
Les ressorts peuvent ainsi être extraits du châssis par le haut.

REGLAGES ET CONTROLES

Réglage de la hauteur de la tête enreg./repro., Fig. 2

- Couper la tension d'alimentation.
- Glisser le gabarit de réglage 4822 402 60245 sur le cabestan tout en repoussant légèrement le galet presseur 68.
- Le gabarit doit être glissé sur le cabestan 108 jusqu'à ce que ce dernier soit dans le prolongement des guide-bande de la tête d'effacement.
- Régler à présent la tête enreg./repro. de façon que le gabarit puisse se placer exactement entre les guide-bande des deux têtes.

Azimuth de la tête enreg./repro. K1, Fig. 2

L'azimuth est réglable grâce à la vis à six pans creux 71. Utiliser pour l'alignement la cassette d'essai du jeu Cassettes Service, côté 8 kHz (jeu 801/CSS). Positionner la commande de volume sur 4. Au besoin, ajuster la commande de volume jusqu'à ce que la tension de sortie soit bien lisible. En position start (de démarrage) le signal de 8 kHz doit être aligné pour un maximum de tension de sortie sur BU1 (tape).

Friction d'embobinage 92

La force nécessaire à l'enroulement est mesurable par la cassette 4822 305 30054 (811/CTM) en position "start". La valeur doit être de:

- Côté enroulement 40-60 gcm; marge admise dans les limites de ces valeurs: 10 gcm.
- Côté dévidé: 3-8 gcm.
- La force de friction est déterminée par les côtés obliques et par les ressorts à lame (Fig. 2a et b). La force est réglable grâce au ressort à lame que l'on déplacera de quelques crans.

Vitesse de défilement

A l'aide d'un instrument de mesure de pleurage et scintillement

- Brancher l'appareil à l'instrument de mesure.
- Positionner sur reproduction et insérer la cassette 3150 Hz TC-FL3,15 du set 8945 600 14701.
- La vitesse est réglable par R20. Marge max. admissible: 2 %.
Le taux de pleurage peut aussi être lu sur l'instrument. Il ne doit pas dépasser 0,3 %.

Le jeu Cassettes Service 801/CSS

- Brancher l'appareil à travers BU1 au jeu Cassettes Service.
- Utiliser le côté 50 Hz de ce jeu.
- Positionner sur "start".
- Par R20, régler pour un minimum de pleurage et scintillement sur l'indicateur de test.

D

DEMONTAGE

Gehäuse, Abb. 1

- Für den Ausbau des Apparats sind die 5 Schrauben aus das gehäuse unterteil herauszudrehen.
- Nachdem die Schrauben A (Fig. 1) entfernt worden sind, kann die Printplatte, das Mechanismus und der Lautstärkereger aus dem Gehäuse entnommen werden.
- Der Lautsprecher LS kann durch Herausbrechen der umgesetzten Fahnen entfernt werden.
- Für die Befestigung des Lautsprechers müssen die notwendigen Fahnen warm umgesetzt werden (z.B. mit Hilfe eines Lötkolbens).
- Der Lautstärkeschieber 452 kann entfernt werden, indem man die Nocken, die sich in dem Führungsbügel 457 befinden, hineindrückt.
- Der Cassettendeckel 450 lässt sich entfernen, indem in geöffneter Stellung die Fahnen im Cassettendeckel etwas hineingedrückt werden.

Laufwerk, Abb. 2

- Andruckrolle 68 entfernen**
Stecker 67, Druckfeder 69 und Torsionsfeder 508 entfernen.
- Kopfträgerbügel 52 entfernen**
Andruckrolle 68 entfernen.
Mechanismus in die "Play"-Stellung bringen.
Zugfeder 54 und die vier Schrauben B (Fig. 1) entfernen.
Jetzt lässt sich die Bedienungseinheit entfernen.
Mechanismus in die Stop-Stellung bringen und den Hebel für die Schnellstoptaste 119 und Feder 508 entfernen.
Durch Zurückschieben des Kopfträgerbügels lässt er sich abnehmen.
Achtung: Die 2 Kugeln 58 liegen jetzt frei.
- Die Tasten 459, 460 entfernen, Abb 2**
Mechanismus in die Wiedergabe-Stellung bringen.
Jede Taste lässt sich jetzt entfernen, indem man die Befestigungsfahnen der betreffenden Tasten wegbiegt und die Taste kippt.
- Den Schalter SK2 (111) abnehmen**
Dieser Schalter besteht aus 2 einzelnen Blattfedern, die direkt im Chassis befestigt sind. Beide Verbindungsdrähte ablöten und die Lötstellen auf dem Schalter gut säubern. Den Klemmring 87 abnehmen, so dass der Spulenteller 92 nach oben geschoben werden kann. Den Hebel 509 entfernen und die Verbindung zwischen dem Bügel 91 und 93 lösen.
Die Sicherungsfahnen der Schaltfedern 111 gerade biegen. Die Federn können jetzt aus der Oberseite dem Chassis entnommen werden.

EINSTELLUNGEN UND PRÜFUNGEN

Kopfhöhe des A/W-Kopfes K1, Abb. 2

- Die Speisespannung des Apparats ausschalten.
Die Einstelllehre 4822 402 60245 auf die Tonachse 108 schieben, während die Andruckrolle 68 etwas zurückgezogen wird.
- Die Lehre ist so weit auf die Tonachse zu schieben, dass sie sich in der Verlängerung der Löschkopfbandführungen befindet.
- Der A/W-Kopf ist so einzustellen, dass die Lehre genau zwischen die Bandführungen der beiden Köpfe schiebt.

Azimuteinstellung des A/W-Kopfes K1, Abb. 2

Das Azimut wird mit der Innensechskantschraube 71 eingestellt. Für die Einstellung kann die Testcassette (8-kHz-Seite) aus dem Cassetten-Servicesatz 801/CSS verwendet werden.

Die Lautstärkeregerung in Stellung 4 schalten. Wenn nötig, die Lautstärkeregerung nachregeln, bis die Ausgangsspannung gut ablesbar ist.
In der Start-Stellung muss das 8 kHz Signal auf maximale Ausgangsspannung an BU1 (tape) abgeglichen werden.

Aufwickelfriction 92

Die Friktionskraft kann mit der Friktionsmesscassette 4822 305 30054 (811/CTM) in der Start-Stellung gemessen werden.

Der Messwert soll betragen

- Aufwickelseite 40...60 g.cm. Zugelassene Schwankung innerhalb dieser Werte 10 g.cm.
- Abwickelseite 3...8 g.cm.
- Die Friktionskraft wird durch die Rampen und Blattfedern bestimmt, Abb. 2a und b.
Die Kraft ist durch Verschiebung der Blattfeder und einiger Nocken einstellbar.

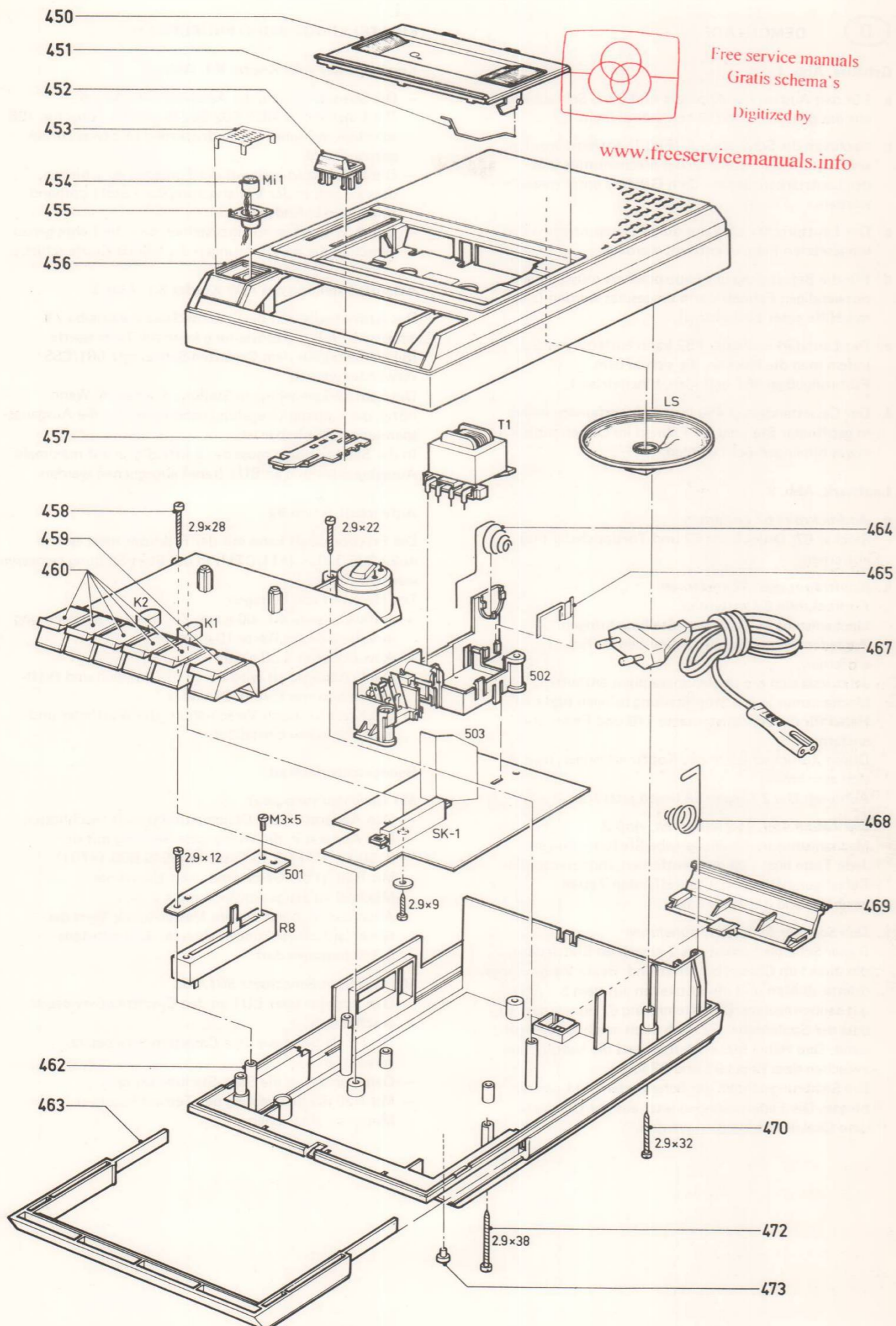
Bandgeschwindigkeit

Mit Gleichlaufmessgerät

- Den Apparat an das Gleichlaufmessgerät anschliessen.
- Den Apparat in die Wiedergabe-Stellung mit der 3150 Hz TC-FL3.15 Cassette (8945 600 14701).
- Mit R20 ist die Geschwindigkeit einstellbar.
Maximal zulässige Abweichung $\pm 2\%$.
Auch lässt sich auf diesem Messgerät der Wert der Gleichlaufschwankungen ablesen, der höchstens 0,3 % betragen darf.

Mit Cassetten-Servicesatz 801/CSS

- Den Apparat über BU1 an den Cassetten-Servicesatz anschliessen.
- Die 50 Hz Seite aus dem Cassetten-Servicesatz verwenden.
- Den Apparat in die Start-Stellung bringen.
- Mit R20 die Schwebung des Testindikators auf Minimum abgleichen.



Free service manuals
 Gratis schema's
 Digitized by
 www.freeservicemanuals.info

- 450 4822 443 60637
- 451 4822 492 62166
- 452 4822 411 60648
- 453 4822 423 40521
- 454 4822 242 30079
- 455 4822 325 60256
- 456 4822 443 30366
- 457 4822 403 51097
- 458 4822 502 11398
- 459 4822 410 30181
- 460 4822 410 30179
- 462 4822 443 50304
- 463 4822 498 30088
- 464 4822 492 51232
- 465 4822 492 40777
- 467 /00/28 4822 321 10105
- 467 /15 4822 321 10235
- 468 4822 492 51231
- 469 4822 443 60638
- 470 4822 502 30136
- 472 4822 502 30186
- 473 4822 462 40379
- 474 4822 403 51098
- 475 4822 492 40795

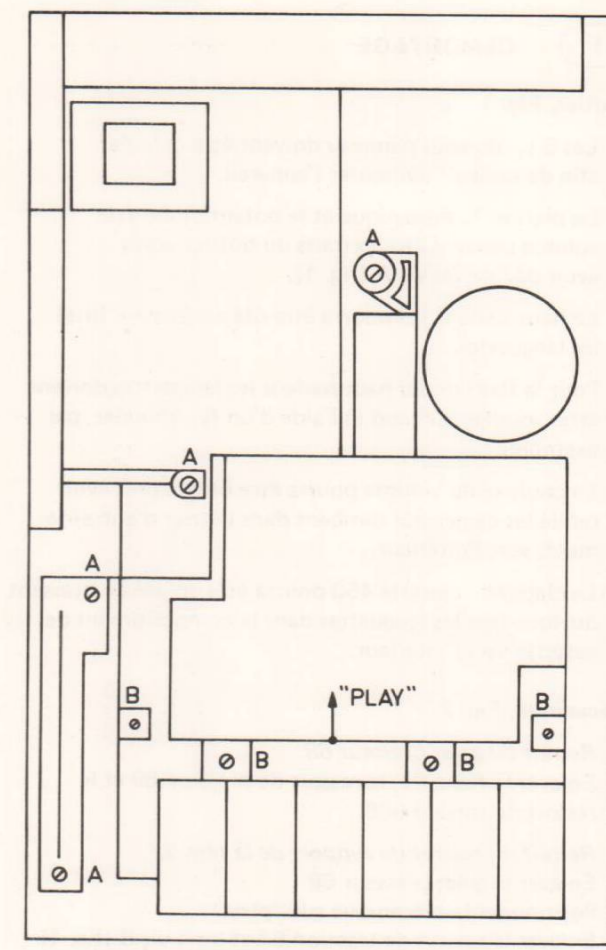


Fig. 1 16823B12

- | | | | |
|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 51 4822 249 40089 | 69 4822 492 51227 | 87 4822 532 51061 | 104 4822 532 51054 |
| 52 4822 403 51078 | 71 M2x6 | 88 4822 492 51137 | 106 4822 532 50262 |
| 53 4822 417 50134 | 72 4822 249 30037 | 89 4822 532 50268 | 107 4822 522 31261 |
| 54 4822 492 31268 | 73 4822 492 51229 | 90 4822 522 31263 | 108 4822 520 10418 |
| 56 4822 403 51091 | 74 4822 535 70532 | 91 4822 403 51049 | 109 4822 532 50993 |
| 57 4822 492 31264 | 76 4822 403 51067 | 92 4822 528 20213 | 111 4822 290 80345 |
| 58 5322 520 40046 | 77 4822 492 62134 | 93 4822 403 51051 | 112 4822 361 20134 |
| 59 4822 403 10149 | 78 4822 403 51068 | 94 4822 403 51047 | 113 4822 492 61989 |
| 61 4822 492 51228 | 79 4822 492 62035 | 96 4822 532 51067 | 114 4822 325 60038 |
| 62 4822 403 30284 | 80 4822 403 51048 | 97 4822 492 51217 | 116 4822 532 60607 |
| 63 4822 403 30283 | 81 4822 532 50692 | 98 4822 532 51055 | 117 4822 358 30223 |
| 64 4822 403 30282 | 82 4822 528 70291 | 99 4822 520 10423 | 118 4822 520 30296 |
| 66 4822 403 10148 | 83 4822 522 31212 | 101 4822 403 51069 | |
| 67 4822 462 71108 | 84 4822 506 90024 | 102 4822 532 51054 | |
| 68 4822 403 51071 | 86 4822 520 30285 | 103 4822 522 31272 | |

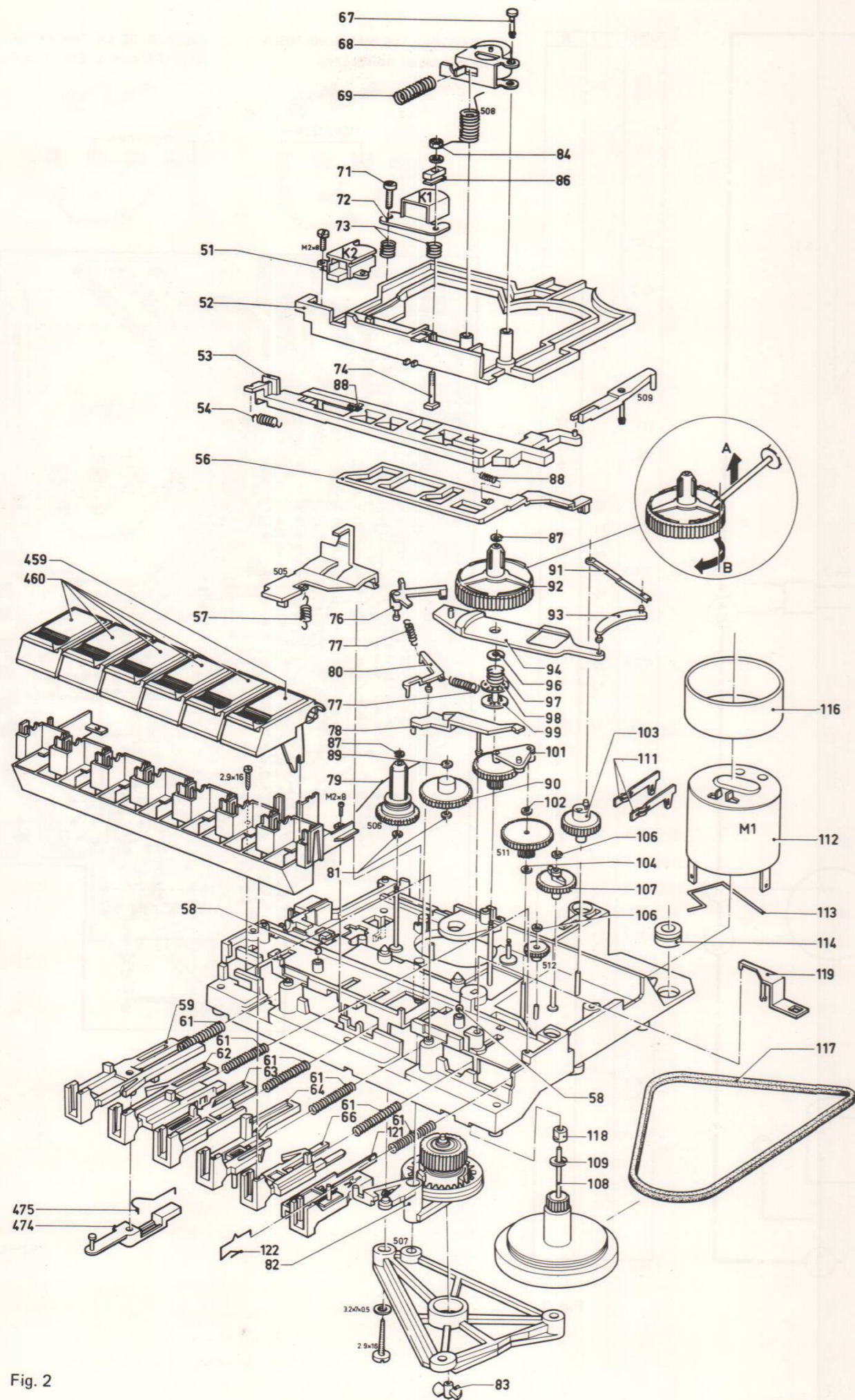
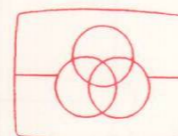


Fig. 2

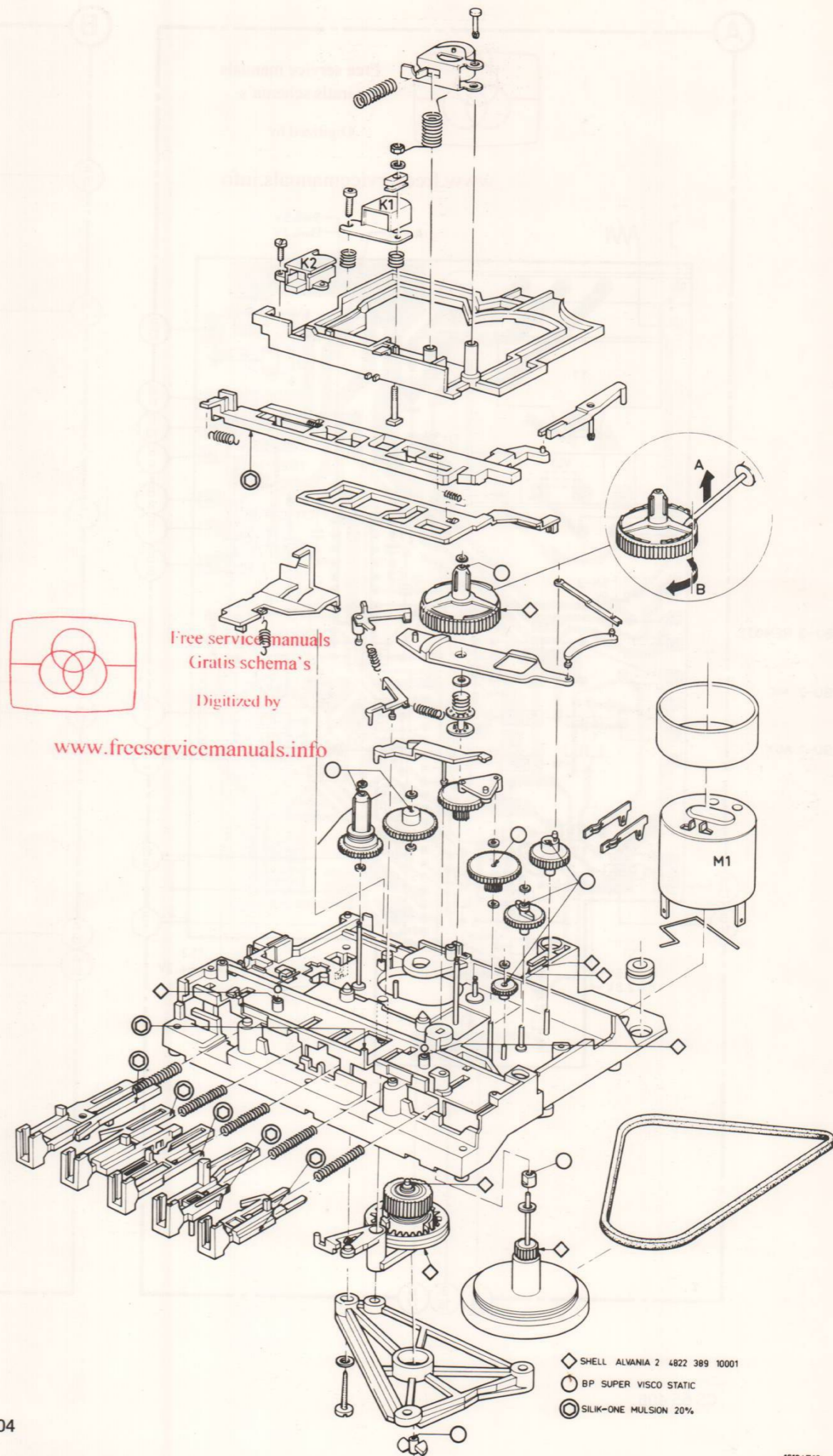
16772E12



Free service manuals
Gratis schema's

Digitized by

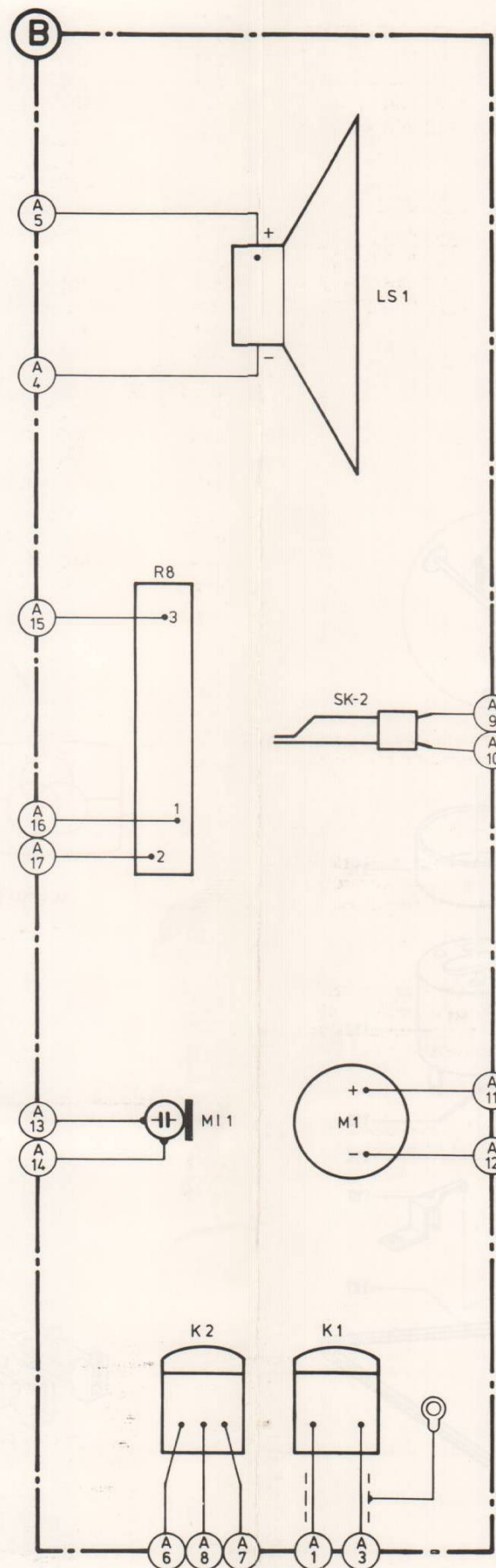
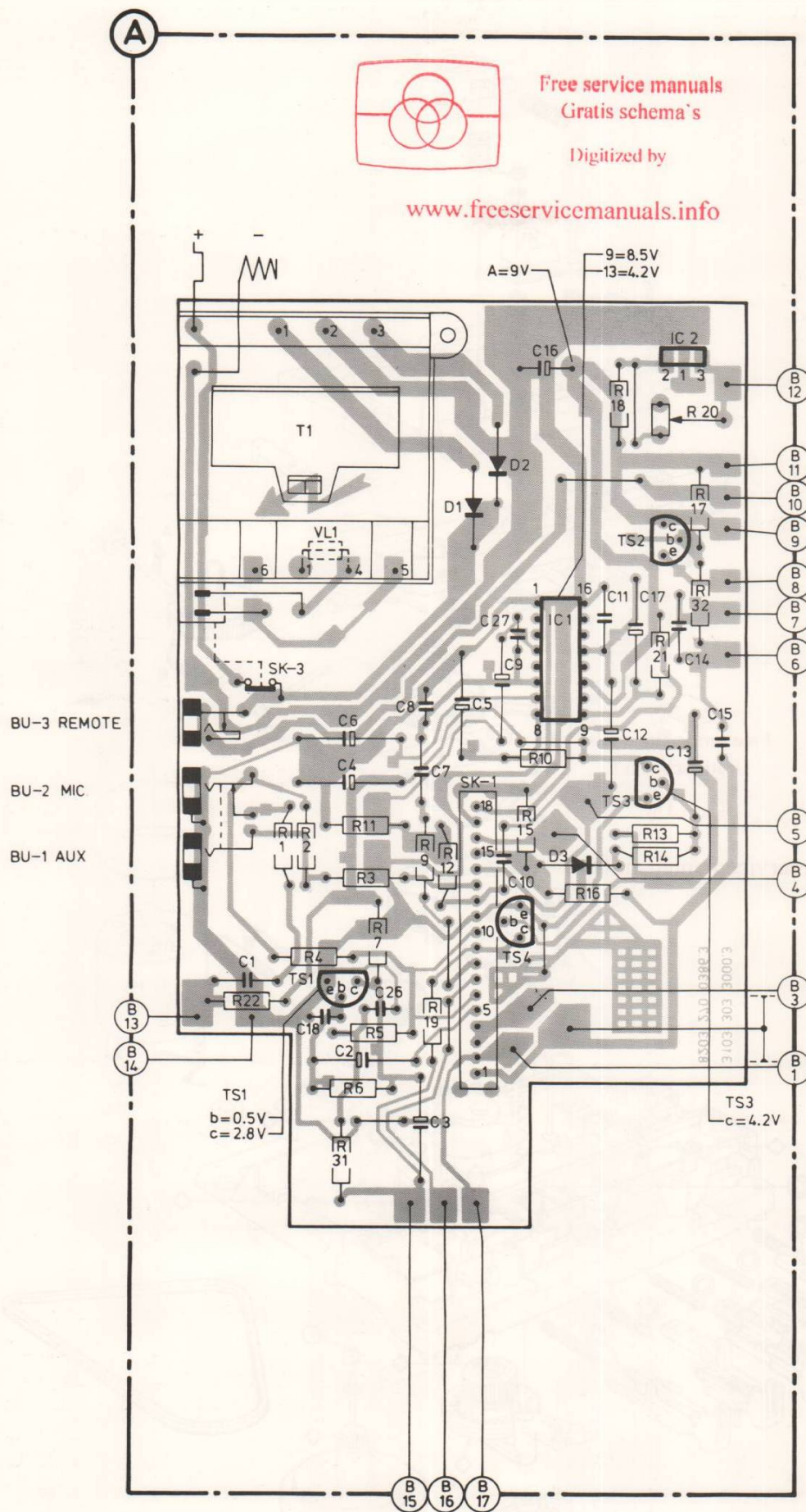
www.freeservicemanuals.info



- ◆ SHELL ALVANIA 2 4822 389 10001
- BP SUPER VISCO STATIC
- SILIK-ONE MULSION 20%

CS 65 404

16134E12



MISC	C	R
LS1		
IC 2	16	
D2	18	20
D1	17	
TS2	8	
IC1	17	32
SK-2	11	27
	14	21
TS3	15	4
	9	9
TS3	12	11
	13	16
D3	10	9
		1
		3
TS4	7	7
TS1	1	4
	26	22
	18	19
		5
M1	2	
MI1		6
	3	
		31
K1		
K2		

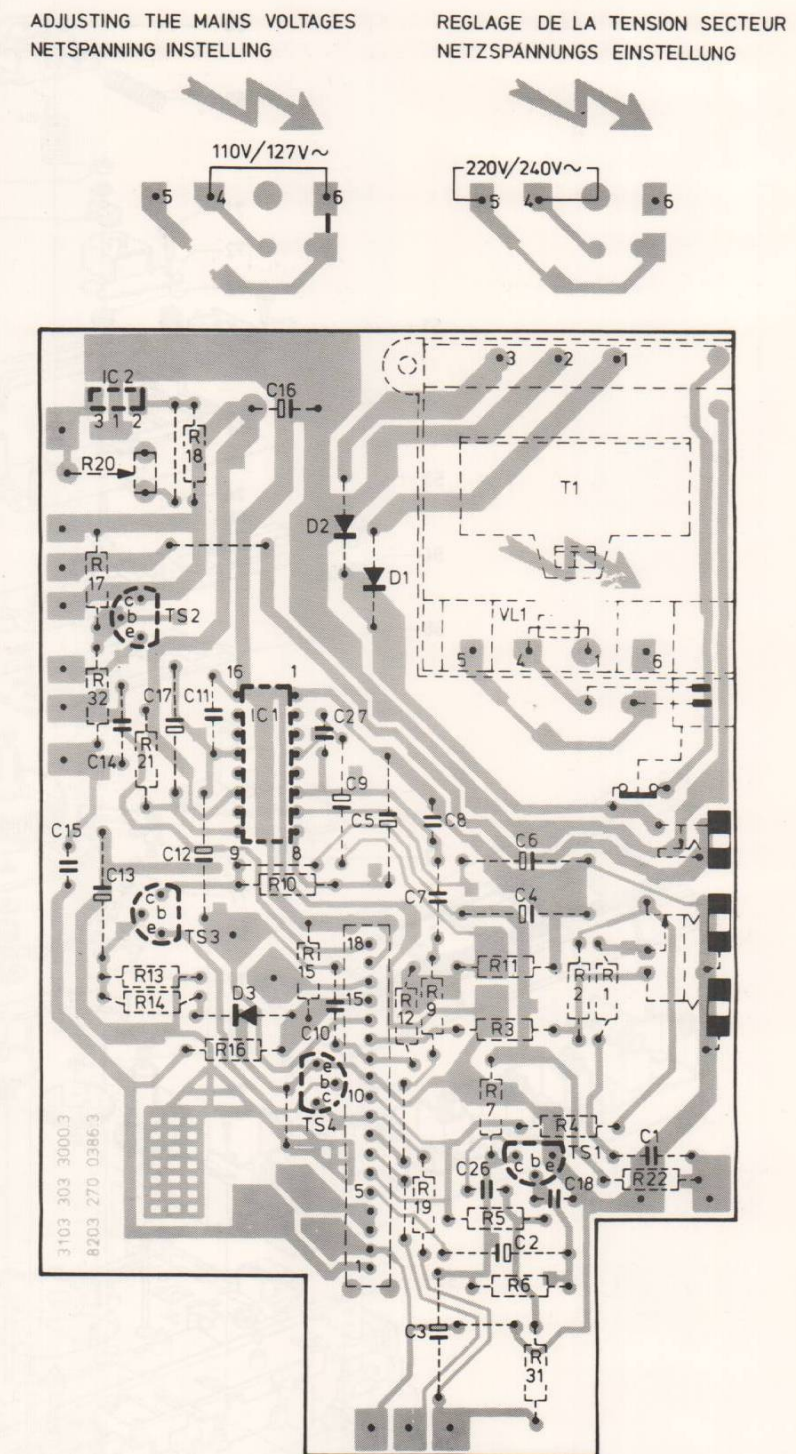
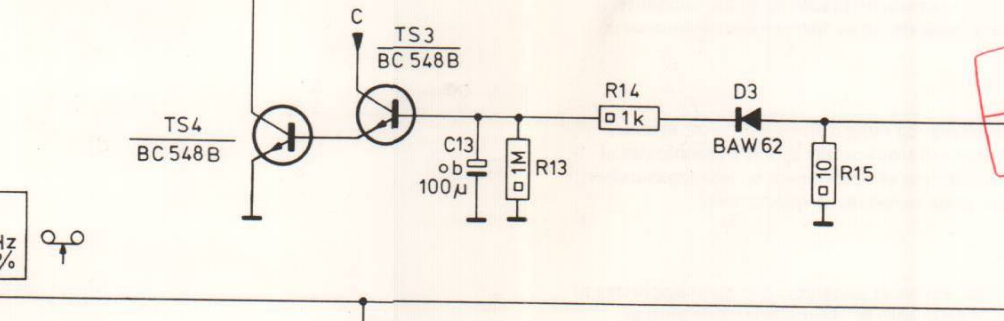
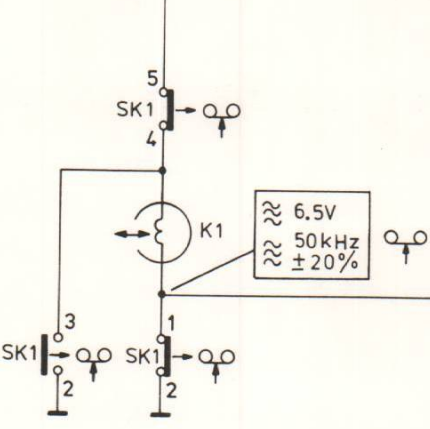
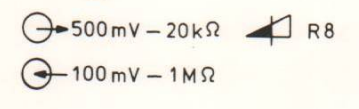
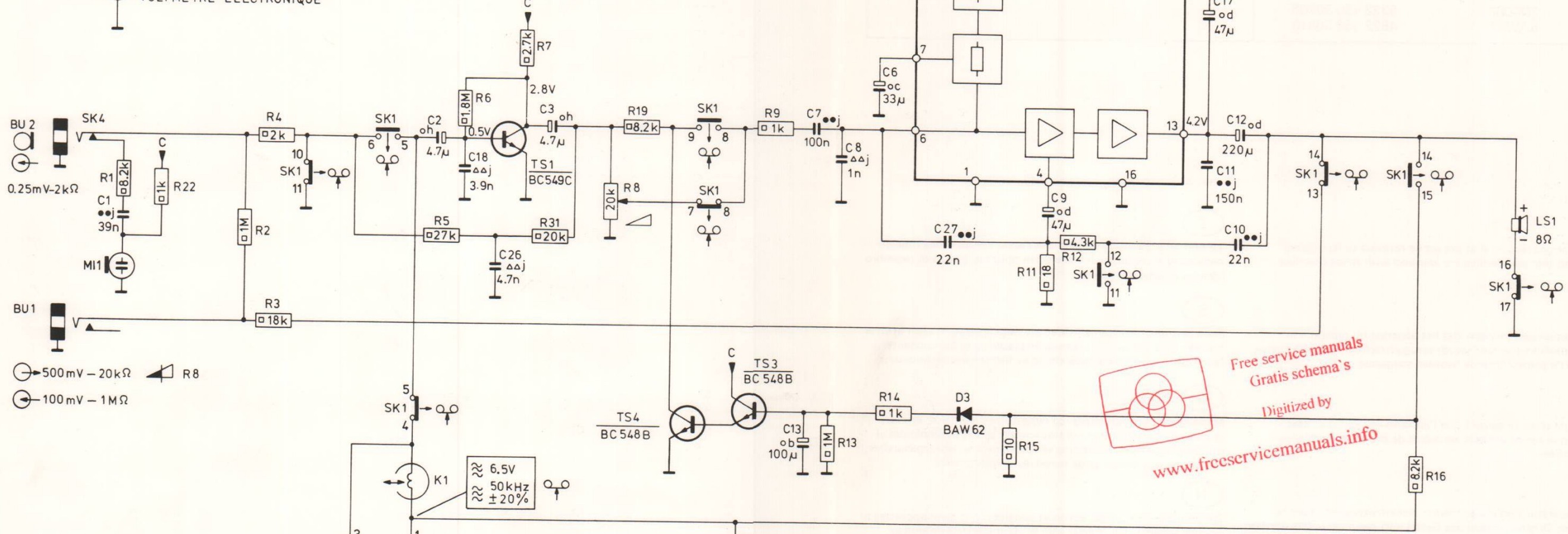
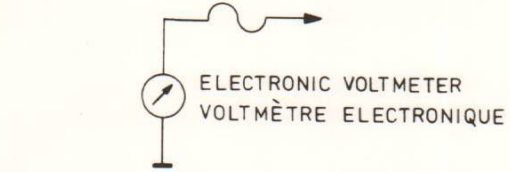
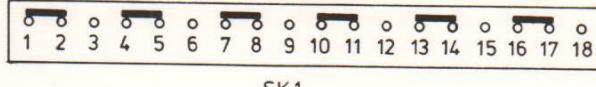
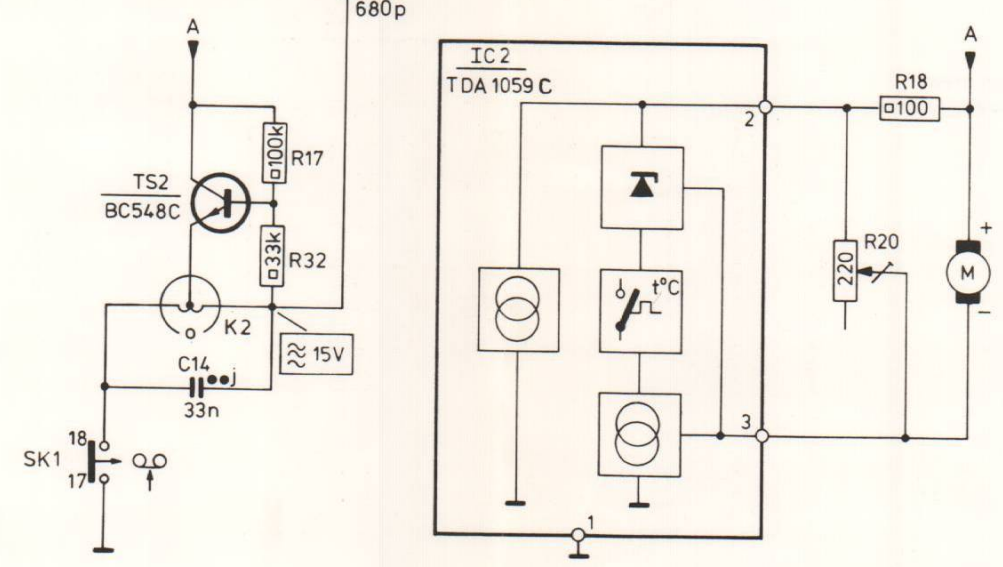


Fig. 3

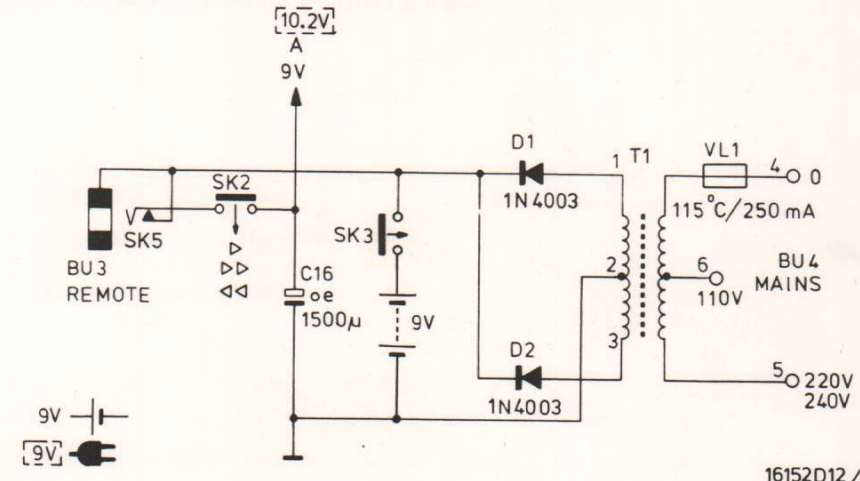
M	BU2	BU1	SK4	MI1		K1	TS1	SK1	TS2	TS4	K2	TS3		IC2	D3	IC1	M	BU3		D1,2	T1	LS1	VL1	M	
C	1					2	18	26	3	14		15		4	7	13	8	6	5		27	9			
R	1	22		2	4	3	5	6	7	31	8	19	17	32	9	13	10	14		15	20	11	18	12	21
																									16







- 0.33W ±5%
 - CERAMIC PLATE CAP / CONDENSATEUR CERAMIQUE 'TYPE PLAQUETTE'
 - POLYESTER FLATFILM CAP / CONDENSATEUR PLAT À FEUILLE DE POLYESTER
 - METALIZED POLYESTER FLATFILM CAP / CONDENSATEUR PLAT À FEUILLE DE POLYESTER MÉTALLISÉE
 - MINIATURE ELECTROLYTIC CAP / CONDENSATEUR ÉLECTROLYTIQUE MINIATURE
- * b= 4V f= 25V m= 150V u= 400V
 c= 6.3V g= 40V q= 200V w= 630V
 d= 10V h= 63V r= 250V x= 1000V
 e= 16V j= 100V s= 350V y= 1600V



Free service manuals
 Gratis schema's
 Digitized by
 www.freesevicemanuals.info



					
TS1	BC549C	4822 130 44246	R8	20 kΩ	4822 105 10362
TS3, TS4	BC548B	4822 130 40937	R20	220 Ω - log	4822 100 10233
TS	BC548C	4822 130 44196			
					
IC1	TCA760B	4822 209 80362	Mi1		4822 242 30079
IC2	TDA1059C	4822 209 80425	SK1		4822 277 30597
			T1		4822 146 20552
			LS		4822 240 30114
					
D1, D2	1N4003	5322 130 30208			
D3	BAW62	4822 130 30613			

GB

Safety regulations require that the set be restored to its original condition and that parts which are identical with those specified, be used.

NL

Veiligheidsbepalingen vereisen, dat het apparaat bij reparatie in zijn oorspronkelijke toestand wordt teruggebracht en dat onderdelen, identiek aan de gespecificeerde, worden toegepast.

F

Les normes de sécurité exigent que l'appareil soit remis à l'état d'origine et que soient utilisées les pièces de rechange identiques à celles spécifiées.

D

Bei jeder Reparatur sind die geltenden Sicherheitsvorschriften zu beachten. Der Originalzustand des Geräts darf nicht verändert werden; für Reparaturen sind Original-Ersatzteile zu verwenden.

SF

Korjatesa laitetta on turvallisuusyistä ehdottomasti eneteltävä oikein ja käytettävä tehtaan määäämiä alkuperäisvaraosia.

I

Le norme di sicurezza esigono che l'apparecchio venga rimesso nelle condizioni originali e che siano utilizzati i pezzi di ricambio identici a quelli specificati.

S

Säkerhetsbestämmelserna kräver att varje reparation skall utföras korrekt med hänsyn till ursprunglig placering av komponenter, ledningar etc. och med användning av föreskrivna reservdelar.

DK

Myndighedernes sikkerheds- og radiostøjbestemmelser kræver, at enhver reparation skal udføres korrekt m.h.t. overholdelse af originalplacering og montering af komponenter, ledningsbundter, etc. og ved anvendelse af de foreskrevne reservedele.

N

Sikkerhetsbestemmelser kreves at apparatet blir gjenopprettet til original utførelse og at deler som er identiske med de som er spesifisert, blir benyttet.

Servicemededeling

PHILIPS NEDERLAND B.V. - EINDHOVEN
TECHNISCHE SERVICE

Ref. 207 PH

Type N 2233/00/15/28

Datum november 1979

Cassetterecorder

Vanaf stempeling 909 is pos. 474 gewijzigd:

- . hefboom 4822 403 51098 is gewijzigd in een beugel 4822 404 10512
- . tevens is veer 475 gewijzigd voor verbetering van de opneemfunctie; alleen de nieuwe versie wordt geleverd onder bestelnummer 4822 492 40795.

Pos. 455 (microfoonophanging) was 4822 325 60256, wordt 4822 462 71118.

Toevoegen aan lijst onderdelen van het tapedeck

Pos. 119 hefboom (pauze) 4822 403 51096

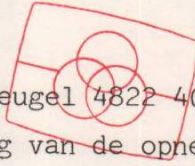
Pos. 121 schuif (pauze) 4822 403 30292

Pos. 122 veer (pauze) 4822 492 40525

Vanaf stempeling 913 de motor pos. 112 gewijzigd.

Pos. 112 was 4822 361 20134, wordt 4822 361 20164.

Reden: aanloop verbetering.



Free service manuals
Gratis schema's

Digitized by

www.freeservicemanuals.info

A 79 - 128



PHILIPS